Sorry, but this page still haven't any translation.

We hope this will be fixed in the near future.

construction La fabrication des Accropodes™ de la digue de la chatière est lancée

Au cœur du chantier de la chatière, la fabrication de 19 900 Accropodes™ qui serviront à la construction de l'ouvrage constitue une étape majeure. Ces blocs en béton formeront une partie de la carapace extérieure de la digue, essentielle pour protéger la digue de la houle et garantir ainsi un accès fluide et sécurisé jusqu'à Port 2000. Ils sont produits à proximité immédiate du chantier, sur le quai de l'Asie.

Published on 21/11/2025



©HAROPA PORT

Pourquoi des Accropodes™ pour la fabrication de la digue de la chatière ?

Conçus dans les années 1980, les Accropodes™ font partie des références internationales pour la réalisation d'ouvrages de protection tels que des digues. Leur forme en enclume favorise l'emboîtement des blocs, garantissant une **durabilité éprouvée**, parfaitement **adaptée aux environnements maritimes exposés**.

Leur géométrie spécifique présente plusieurs avantages par rapport aux solutions en enrochements :

- une stabilité accrue :
- une meilleure capacité à dissiper l'énergie des vagues :
- un emboîtement optimal entre les blocs, renforcant la solidité de la carapace.

Pour la digue de la chatière, longue de 1,8 km, 19 900 blocs de 2,60 m de largeur (SOit 3 m³ chacun) seront nécessaires pour constituer la carapace externe de la digue côté chenal.

Un processus de fabrication exigeant et contrôlé

Sur le quai de l'Asie, les Accropodes™ sont produits selon un protocole strict et entièrement maîtrisé :

- coulage du béton, fourni par la centrale Lafarge de Gonfreville, dans des moules préfabriqués ;
- décoffrage après 24 h, suivi d'un contrôle qualité portant sur sept critères (fissures, bulles, éclats, homogénéité de surface, etc.);
- stockage des blocs, puis transfert vers une zone située à proximité du chantier pour garantir un approvisionnement continu lors de la construction de la digue.

L'installation sur l'ouvrage s'effectuera ensuite avec précision : chaque Accropode™ sera**minutieusement positionné** à l'aide d'engins spécialisés équipés d'une pince adaptée à sa forme. Sa position ser**ænregistrée** automatiquement par GPS.

L'état d'avancement de la digue sera contrôlé au fur et à mesure par des relevés topographiques pour la partie émergée et par des mesures réalisées au sondeur (ultrasons ou multifaisceaux) pour la partie immergée.

Cette partie du chantier est réalisée par TERELIAN et son sous-traitant GTM OA (deux filiales du groupe VINCI Construction), sous le pilotage de HAROPA PORT.

